

CARE SENTINEL X400

PRODUKTDATENBLATT & ANWENDUNGSHINWEIS

Ausgabedatum: 31.08.2020

Seite 1 von 2

GRÜNDLICHE REINIGUNG VON ZENTRALHEIZUNGSSYSTEMEN MIT EINEM ALTER VON MEHR ALS SECHS MONATEN

Zur Entfernung von Magnetit- und Schlammablagerungen, zur Wiederherstellung der Zirkulation in Heizkörpern und Rohrleitungen sowie zur Vorbereitung auf den Einbau neuer Komponenten, empfehlen führende Kesselhersteller ältere Systeme mit dem **CARE SENTINEL X400 SCHLAMMENTFERNER** zu reinigen.

/ Hohe Reinigungsleistung

Stellt die Zirkulation und Wirksamkeit des Systems wieder her.

/ Langwirkende Rezeptur

Hält Schlamm bis zu 3 bis 4 Wochen in der Schwebe, ideal für die Vordosierung.

/ Hochleistungsfähige Dispergiermittel

Dringt in hartnäckigen Schlamm ein und hebt diesen zur Entfernung aus dem System an.

/ Von Kesselherstellern empfohlen

Erfüllt die Inbetriebnahmevoraussetzungen, damit die Kesselgarantie erhalten bleibt.

Anwendung

CARE SENTINEL X400 wurde für die wirksame Reinigung bestehender Zentralheizungssysteme mit einer größeren Menge Korrosionsrückständen entwickelt. **CARE SENTINEL X400** löst alte Korrosionsprodukte auf. Es ist ein ideales Mittel, wenn ein neuer Kessel oder eine neue Pumpe in ein bestehendes System eingebaut werden soll, oder wenn Heizkörper kalte Stellen aufweisen bzw. aufgrund von Schlammablagerungen teilweise blockiert sind. **CARE SENTINEL X400** ist eine pH-neutrale Rezeptur, die in allen Arten von indirekten Heizsystemen verwendet werden kann, auch in solchen, die Aluminiumkomponenten enthalten.

Dosierung

1 Liter **CARE SENTINEL X400** reicht zur Behandlung von 100 Litern Systemwasser. Zur Reinigung eines bestehenden Systems sollte **CARE SENTINEL X400** vorzugsweise bei normaler Betriebstemperatur zirkulieren, wobei alle Ventile geöffnet sind und die Pumpe mit maximaler Leistung arbeitet. Es wird eine längere Zirkulationsperiode von ca. 3 bis 4 Wochen empfohlen. Zur Reinigung ist ein Mindestmaß an Durchfluss innerhalb des Systems erforderlich. Das System sollte nach der Reinigung und einer Neubefüllung mit **CARE SENTINEL X100 INHIBITOR** langfristig vor Korrosion geschützt werden.

Offene Systeme:

Dosierung über Zufuhr- und Ausdehnungsbehälter oder über eine Bypass-Zuführung.

Geschlossene Systeme:

Wenn das System leer ist, vor dem Befüllen über irgendeinen geeigneten Punkt zugeben.

Bei vollem System, das Produkt über einen geeigneten Zugangspunkt dosieren.

CONEL
CONNECTING ELEMENTS



1-l-Kanister
KBN: **GCX400**

20-l-Kanister
KBN: **GCX40020**

300-ml-Rapid-Dose®
KBN: **CAREX400RD**

Physikalische Eigenschaften

Aussehen:	Klar gelb bis Bernstein flüssig.
Spezifisches Gewicht (20°C):	1,04 g/ml
pH (20°C):	7 (ca.)
Gefrierpunkt:	-8°C
Geruch:	Schwach

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München

Geschäftsführer:
Uwe Dietz

Amtsgericht München:
HRB 179425

info@conel.de

Sicherheitsinformationen

Die nachstehend bereitgestellten Informationen gewährleisten die Erfüllung der Control of Substances Hazardous to Health Regulations. Ein Sicherheitsdatenblatt mit detaillierten Informationen ist auf Anfrage erhältlich.

Beschreibung:	Schlammfänger für Zentralheizungssysteme Eine wässrige Lösung aus synthetischen organischen Polymeren und anderen Spezialinhaltsstoffen.
Handhabung:	Haut- und Augenkontakt vermeiden. Für Kinder und Tiere unerreikbaar aufbewahren. Leeren Behälter vor der Entsorgung gründlich mit Wasser auswaschen.
Lagerung:	Behälter dicht geschlossen halten. In kühlem, gut belüftetem Bereich lagern.
Verschütten:	Verschüttetes Material mit reichlich Wasser abspülen und entsorgen.
Erste Hilfe:	Hautkontakt: Sofort mit reichlich Wasser abwaschen. Bei Auftreten einer Reizung einen Arzt hinzuziehen. Augenkontakt: Sofort mit reichlich fließendem Wasser spülen. Augenlider geöffnet halten. Ärztlichen Rat einholen. Einnahme: Mund mit Wasser ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen! Ärztlichen Rat einholen.
Sonstiges:	Nicht für die Verwendung in Trinkwassersystemen geeignet. Nicht als gesundheitsschädlich eingestuft. Nicht entzündlich.